

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://cdrpompe.nt-rt.ru> || cpa@nt-rt.ru

Каталог изделий



 **CDR**[®]
Pompe s.r.l.

О компании CDR

Истоки компании C.D.R. Pompe e Motori берут своё начало до Второй мировой войны. В первой половине 50-х гг. сеньор Фердинандо Аборди приобрёл семейное предприятие ARI Pompe, занимавшееся производством чугунных насосов, предназначенных для домашних, сельскохозяйственных и промышленных нужд.



В середине 60-х гг. для развивающегося рынка требовались новые, современные изделия. В этой связи владелец Компании преобразовал её в гибкую организацию, ориентированную на производство узкоспециального оборудования, и наладил выпуск насосов из нержавеющей стали и специальных сплавов.

Позже было налажено производство горизонтальных и вертикальных одноступенчатых насосов, отвечающих требованиям стандарта DIN 24256, для использования в химической отрасли. В начале 70-х годов компания CDR решила включить в свою линейку продукции насосы, изготавливаемые из пластмассовых материалов.

В конце 1977 года сеньор Маурицио Аборди, сын сеньора Фердинандо Аборди, встал во главе компании и начал разработку новых изделий и решений, обращая особое внимание на оборудование, предназначенное для химической и фармацевтической отраслей.

В 1978 году была достигнута важная веха в истории компании CDR: начато производство первых пластмассовых и металлических насосов с магнитным приводом.



В 1985 году наша компания изменила свою организационно-правовую форму на «S.r.l.», а в 1992 году — на «S.p.A.».

В 1999 году было получено свидетельство о соответствии требованиям стандарта ISO 9001. Небывалому росту компании CDR в течение многих лет способствовали отзывы и рекомендации наших клиентов, которые по достоинству оценили превосходное качество продукции, разумные цены и надёжность, успешно доказанную более чем тысячей успешных применений.

Будучи семейным бизнесом, мы считаем, что именно эти качества ценят наши клиенты, поэтому прилагаем все усилия, чтобы наша работа сама говорила за себя.

У НАС ПРОСТАЯ ФИЛОСОФИЯ: МЫ НЕ ПОЧИВАЕМ НА ЛАВРАХ

После длительного, методичного и экстенсивного завоевания итальянского рынка компания CDR посвятила последние годы целенаправленному улучшению своих позиций на международном рынке и развитию имеющейся сети дилеров.

Компания CDR тесно сотрудничает со своими дистрибьюторами, чтобы оправдать ожидания клиентов и предоставить им все необходимое.

Мы непрестанно ищем способы для внедрения инноваций, технологических усовершенствований, а также решений, которые повысят надёжность изделий из нашей линейки продукции, не забывая при этом и о технической поддержке, что позволяет сохранять лояльность имеющихся клиентов, а также находить новые заказы.



UTN-L Футерованные центробежные насосы с магнитным приводом для технологического процесса

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Магнитный привод
§ Конструкция:	EN 22858; ISO 2858
§ Стандарт:	ISO 5199
§ Материал корпуса:	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Материал подшипника скольж. / вала:	Carbon / SiC / Ceramic / SiC с алмазным покр.
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный
§ Материал колеса (стандарт EN):	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Тип колеса:	Закрытое
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса насоса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Нет
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UN11092-2 (ISO 7005-2) PN16RF Отверстия согласно ANSI 150
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Консистентная смазка
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	PN 16
§ Макс. допустим. темп. среды:	PP: -10 °C -> +70 °C PVDF: -30 °C -> +100 °C PFA: -30 °C -> +120 °C
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	60 м
§ Макс расход при 2900 об/мин:	150 м ³ /ч
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	1—100 сСт
§ Макс. номин. мощность привода:	37 кВт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Макс. допустим. темп. среды:	PFA: -50 °C -> +140 °C
§ Изолирующий кожух:	Hastelloy



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ☑ Активные фармацевтические ингредиенты
- ☑ Базовая химическая обработка
- ☑ Обработка продукции тонкой химии
- ☑ Нефтехимическая отрасль



ATEX 94/9/EC 

 CDR
Pompe S.R.L.

UTN-VL Футерованные центробежные насосы с магнитным приводом для технологического процесса

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Магнитный привод
§ Конструкция:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
§ Стандарт:	ISO 5199 (если применимо)
§ Материал корпуса:	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Материал подшипника скольж. / вала:	Carbon / SiC / Ceramic / SiC с алмазным покр.
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Тип колеса:	Закрытое
§ Положение патрубков:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Нет
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UN11092-2 (ISO 7005-2) PN16RF Отверстия согласно ANSI 150
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Не применимо
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	PN 16
§ Макс. допустим. темп. среды:	PP: -10 °C -> +70 °C PVDF: -30 °C -> +100 °C, PFA: -30 °C -> 120 °C
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	60 м
§ Макс расход при 2900 об/мин:	150 м ³ /ч
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	1—100 сСт
§ Макс. номин. мощность привода:	18,5 кВт (37 кВт только на раме II)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Макс. допустим. темп. среды:	PFA: -50 °C -> +140 °C
§ Изолирующий кожух:	Hastelloy



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ☐ Активные фармацевтические ингредиенты
- ☐ Базовая химическая обработка
- ☐ Обработка продукции тонкой химии
- ☐ Воздушная очистка — скруббер
- ☐ Моющие средства
- ☐ Нефтехимическая отрасль



UCL Футерованные центробежные насосы с механическим уплотнением для технологического процесса

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Механическое уплотнение
§ Конструкция:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
§ Стандарт:	ISO 5199
§ Материал корпуса:	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Тип колеса:	Закрытое, радиальное
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Нет
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF Отверстия согласно ANSI 150
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Смазка жидким маслом
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	PN 16
§ Макс. допустим. темп. среды:	PP: - 10°C->+70°C PVDF: - 30°C -> +100°C PFA: - 30°C -> +120°C
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	68 м
§ Макс расход при 2900 об/мин:	100 м³/ч
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	1—100 сСт
§ Макс. номин. мощность привода:	30 кВт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Макс. допустим. темп. среды:	PFA: -50 °C -> +140 °C

ИСПОЛНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ:

§ Механическое уплотнение CDR:
 CSS-35: одиночное механическое уплотнение – CDC-35: двойное механическое уплотнение картриджного типа
 § Все исполнения, отвечающие требованиям стандарта EN ISO 12756 (бывший DIN 24960), например Crane, Burgmann, Fluiten и т. д.:

– Одиночные/двойные механические уплотнения картриджного типа



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Ø Активные фармацевтические ингредиенты
- Ø Базовая химическая обработка
- Ø Обработка продукции тонкой химии (рециркуляция раствора катализатора)
- Ø Воздушная очистка — скруббер
- Ø Нефтехимическая отрасль
- Ø Очистка сточных вод



UTN-B Футерованные центробежные насосы с механическим уплотнением для технологического процесса

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Механическое уплотнение
§ Конструкция:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
§ Стандарт:	ISO 5199 (если применимо)
§ Материал корпуса:	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	Покрытие из PFA / PVDF / PP
§ Тип колеса:	Закрытое, радиальное
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Нет
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF
	Отверстия согласно ANSI 150
	Без всасывания
§ Характеристики всасывания:	Не применимо
§ Тип смазки:	PN 16
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	PP: -10 °C -> +70 °C
§ Макс. допустим. темп. среды:	PVDF: -30 °C -> +100 °C
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	PFA: -30 °C -> +120 °C
§ Макс расход при 2900 об/мин:	68 м
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	100 м ³ /ч
§ Макс. номин. мощность привода:	1—100 сСт
	18,5 кВт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Макс. допустим. темп. среды:	PFA: -50 °C -> +140 °C

ИСПОЛНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ:

- § Механическое уплотнение CDR: CSS-35: одиночное механическое уплотнение – CDC-35: двойное механическое уплотнение картриджного типа
- § Все исполнения, отвечающие требованиям стандарта EN ISO 12756 (бывший DIN 24960), например Crane, Burgmann, Fluiten и т. д.:
- Одиночные/двойные механические уплотнения – Одиночные/двойные механические уплотнения картриджного типа



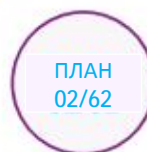
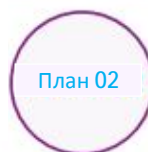
СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Ø Базовая химическая обработка
- Ø Воздушная очистка — скруббер
- Ø Нефтехимическая отрасль
- Ø Очистка сточных вод



CSS-35 CDR Одиночное механическое уплотнение

Возможность использования в коррозионно-активных жидкостях мало/умеренного загрязнения. Полукартриджное исполнение облегчает техническое обслуживание. Высокая устойчивость к истиранию опор, выполненных из SiC, отсутствие металлических деталей в месте контакта с обрабатываемой жидкостью, а также широкий набор дополнительного оборудования делают уплотнения CSS идеальным решением для любой области применения. При наличии кристаллизации жидкости, вызванной контактом с воздухом, компания CDR предлагает использовать план 62.

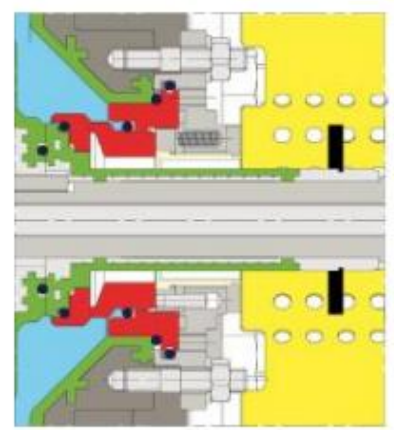


СТОРОНА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА CSS-35 И CSS-

НЕПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:	ПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:
SiC	Carbon
SiC	SiC
RS - SiC	RS - SiC

СТОРОНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ CSS-35Q (ПЛАН 62):

НЕПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:	ПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:
SiC	Carbon



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Ø Активные фармацевтические ингредиенты
- Ø Базовая химическая обработка
- Ø Обработка продукции тонкой химии (рециркуляция раствора катализатора)
- Ø Воздушная очистка — скруббер
- Ø Нефтехимическая отрасль
- Ø Очистка сточных вод





CDC-35 CDR Двойное механическое уплотнение

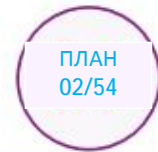
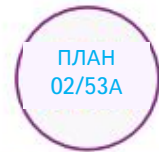
Для сфер применения, где не допускаются утечки, например при работе с опасными токсичными или огнеопасными средами. Для грязных, абразивных или полимеризационных изделий, а также для случаев, когда среду невозможно использовать в качестве смазки встроенного уплотнения. В случае эксплуатации насоса при кавитации или низком расходе. Кольцо насоса соответствует стандарту.

СТОРОНА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА:

НЕПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:	ПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:
SiC	Carbon
SiC	SiC
RS - SiC	RS - SiC

СТОРОНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ:

НЕПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:	ПОДВИЖНАЯ ПАРА ТРЕНИЯ:
SiC	Carbon
SiC	Carbon
SiC	Carbon



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Ø Активные фармацевтические ингредиенты
- Ø Обработка продукции тонкой химии (рециркуляция раствора катализатора)
- Ø Нефтехимическая отрасль
- Ø Базовая химическая обработка
- Ø Воздушная очистка — скруббер
- Ø Очистка сточных вод





UTS Металлические центробежные насосы с магнитным приводом для технологического процесса

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Магнитный привод
§ Конструкция:	EN 22858; ISO 2858
§ Стандарт:	ISO 5199; EN 15783
§ Материал корпуса:	1,4408
§ Материал подшипника скольж. / вала:	Carbon / SiC / SiC с алмазным покрытием
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	1,4408
§ Тип колеса:	Закрытое
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Да, опционально
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UNI 1092-2 (ISO 7005-2) PN16RF
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Смазка жидким маслом
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	PN 16
§ Макс. допустим. темп. среды:	-40 °C / 180 °C
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	100 м
§ Макс расход при 2900 об/мин:	300 м³/ч
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	1—100 сСт
§ Макс. номин. мощность привода:	55 кВт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Возможность подогрева насоса:	Доступно в серии 160-200-250: <ul style="list-style-type: none"> · Гидр. корпус с обогрев. кожухом · Опора втулки с обогрев. кожухом
§ Фланец:	Отверстия согласно ANSI 150
§ Макс. допустим. темп. среды:	-100 °C / 300 °C
§ Фильтр:	Внешний на стороне нагнетания
§ Смазочное кольцо:	Заподлицо
§ Система уплотнения масляного кронштейна:	Бесконтактное лабиринтное уплотнение



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ∅ Активные фармацевтические ингредиенты
- ∅ Базовая химическая обработка
- ∅ Контуры терморегулирования
- ∅ Обработка волокон
- ∅ Дистиллирование
- ∅ Обработка продукции тонкой химии
- ∅ Нефтехимическая обработка
- ∅ Агротехническая и фармацевтическая обработка



UTS-B Металлические центробежные насосы с магнитным приводом для технологического процесса

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Магнитный привод
§ Конструкция:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
§ Стандарт:	ISO 5199 (если применимо); EN 15783
§ Материал корпуса:	1,4408
§ Материал подшипника скольж. / вала:	Carbon / SiC / SiC с алмазным покрытием
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	1,4408
§ Тип колеса:	Закрытое
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Да, опционально
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UN11092-2 (ISO 7005-2) PN16RF
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Не применимо
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	PN 16
§ Макс. допустим. темп. среды:	-40 °C / 180 °C
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	65 м
§ Макс расход при 2900 об/мин:	85 м³/ч
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	1—100 сСт
	18,5 кВт

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Возможность подогрева насоса:	Доступно в серии 160-200-250: <ul style="list-style-type: none"> · Гидр. корпус с обогрев. кожухом · Опора втулки с обогрев. кожухом
§ Фланец:	Отверстия согласно ANSI 150
§ Макс. допустим. темп. среды:	-100 °C / 250 °C
§ Фильтр:	Внешний на стороне нагнетания
§ Смазочное кольцо:	Заподлицо



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- | | |
|---|--|
| Ø Активные фармацевтические ингредиенты | Ø Дистиллирование |
| Ø Базовая химическая обработка | Ø Обработка продукции тонкой химии |
| Ø Контуры терморегулирования | Ø Нефтехимическая обработка |
| Ø Обработка волокон | Ø Агротехническая и фармацевтическая обработка |



ATEX 94/9/EC 

 CDR
Pompe S.R.L.

ETN Футерованные пластмассовые центробежные насосы с магнитным приводом

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Магнитный привод
§ Конструкция:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
§ Материал корпуса:	Покрытие из ETFE / PP
§ Материал подшипника скольж. / вала:	Carbon / SiC / Ceramic / SiC с алмазным покр.
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	Покрытие из ETFE / PP
§ Тип колеса:	Закрытое
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Нет
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UN11092-2 (ISO 7005-2) PN16RF Отверстия согласно ANSI 150
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Не применимо
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	PN 10
§ Макс. допустим. темп. среды:	PP: 0 °C -> +65 °C, ETFE: -15 °C -> +95 °C
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	35 м
§ Макс расход при 2900 об/мин:	56 м ³ /ч
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	1—100 сСт
§ Макс. номин. мощность привода:	7,5 кВт



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- | | |
|---|--------------------------------------|
| Ø Базовая химическая обработка | Ø Базовая химическая обработка |
| Ø Поточная обработка продукции тонкой химии | Ø Воздушная очистка — скруббер |
| Ø Моющие средства | Ø Целлюлозно-бумажная промышленность |
| Ø Обработка воды (ионообменные смолы) | Ø Безразборная очистка (CIP) |



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	патрубка
----------------	----------





ETS Металлические центробежные насосы с магнитным приводом

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Магнитный привод
§ Конструкция:	SUB (EN 22858; ISO 2858)
§ Материал корпуса:	1,4408
§ Материал подшипника скольж. / вала:	Carbon / SiC / SiC с алмазным покрытием
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	1,4408
§ Тип колеса:	Закрытое
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Да, опционально
§ Тип соединения:	Фланцевое
§ Фланец:	UN11092-1 PN16RF
	Отверстия согласно ANSI 150
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Не применимо
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °C:	ETS 30-40: PN 10 ETS 50-70: PN 16
	-20 °C / 140 °C
§ Макс. допустим. темп. среды:	40 м
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	28 м³/ч
§ Макс расход при 2900 об/мин:	1—100 сСт
§ Допустимый диапазон вязкости среды:	ETS 30-40: 5,5 кВт ETS 50-70: 7,5 кВт
§ Макс. номин. мощность привода:	



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ∅ Базовая хим. обработка
- ∅ Поточная обработка продуктов тонкой химии
- ∅ Моющие средства
- ∅ Контуры терморегулирования
- ∅ Нефтехимическая отрасль



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Возможность подогрева насоса:	ETS 50-70: <ul style="list-style-type: none"> • Гидр. корпус с обогрев. кожухом • Опора втулки с обогрев. кожухом



STN Пластмассовые центробежные насосы с магнитным приводом

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ:

§ Тип уплотнения вала:	Магнитный привод
§ Материал корпуса:	ETFE с углеволокном / PP
§ Материал подшипника скольж. / вала:	Carbon / SiC / Ceramic
§ Тип корпуса:	Радиально разъемный спиральный корпус
§ Материал колеса (стандарт EN):	ETFE / PP
§ Тип колеса:	Закрытое
§ Положение патрубка:	Торцевое всасывание
§ Исполнение:	Горизонтальный консольный насос
§ Тип извлечения:	Без отделения корпуса от трубопровода
§ Возможность подогрева насоса:	Нет
§ Тип соединения:	Газовая резьба
§ Фланец:	Резьбовое соединение
§ Характеристики всасывания:	Без всасывания
§ Тип смазки:	Не применимо
§ Верх. предел номин. давл. при 20 °С:	PN 6
§ Макс. допустим. темп. среды:	PP: 0 °С -> +60 °С, ETFE: - 10 °С -> +70 °С
§ Макс. напор при 2900 об/мин:	22 м
§ Макс расход при 2900 об/мин:	28 м ³ /ч
§ Допустим. диапазон вязкости среды:	1—100 сСт
§ Макс. номин. мощность привода:	4 кВт



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Ø Базовая химическая обработка
- Ø Целлюлозно-бумажная промышленность
- Ø Обработка воды (ионообменные смолы)
- Ø Безразборная очистка (CIP)
- Ø Гальваническая промышленность



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

§ Тип корпуса:	Присоединение дренажного патрубка
§ Фланец:	<ul style="list-style-type: none"> • UN11092-2 PN10RF • ANSI 150RF



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47 Казахстан (772)734-952-31 Таджикистан (992)427-82-92-69